

热电5号锅炉主体设备大修完毕

本报讯 6月10日,在运城质量技术监督局、山西分公司装备能源部及热电分厂相关科室的监督下,热电分厂5号锅炉水压试验合格,标志着5号锅炉主体设备大修完毕。

热电分厂5号锅炉大修于5月8日开始。一个月来,5号锅炉大修指挥部每天上午10:00召开碰头会,协调解决有关问题,确保施工进度;热电分厂、检修分厂、设备安装公司、晋铝建设有限公司等四家检修单位,按照总体网络计划,抢时间,战高温,精心组织施

工;质量检查组按照检修规程要求,严格施工过程的质量控制,对关键部位关键工序重点检查验收。

至6月8日,高、中、低温段省煤器更换完,中温段空气预热器更换完,水冷壁管、过热器管取样检查完,汽包及汽水系统管道阀门检修工作基本结束,具备了水压试验条件。10日,开始上水、打压。经检查,5号锅炉所有承压部件金属壁和焊缝上没有水珠和湿润现象,水压试验后,没有发现残余变形,水压试验合格。(张瑞 吕建杰)

沉降槽的姐妹们

● 苏红丽

我们16个沉降槽姐妹落户在氧化铝二分厂洗涤车间,假如您有机会在一个雾雨蒙蒙的天气来我们这里参观沉降槽岗位,我想您一定会有别有一番洞天的感觉。云烟缭绕处,吞吐的料浆蒸汽和四围的雨露交织为一体,围绕在我们周围,犹如乳白色的哈达披在身上,让人产生无限的遐想。走进岗位操作室,光洁如新的桌椅、摆放整齐的器具以及陈旧的柜式空调和饮水机,会让您有一种“家”的感觉。

我们岗位的主要生产任务是对赤泥进行反向洗涤作业,提高洗涤效率,确保液量平衡。

长年守护我们的是16名清一色的“娘子军”,也是与我们相濡以沫的好姐妹。不管是在炎炎夏日,还是在数九隆冬,岗位女工们总是非常细心的守护着我们。

早晨8:00点钟,刚刚开完晨会的槽工姐妹们已经开始接班了。为及时详细的了解沉降槽运行状况,她们在接班后必须每隔半小时进行一次巡回检查。每两个小时进行一次取样、测算,并向值班室和分调汇报各槽温度和测算数据。为更科学的进行操作,槽工姐妹们根据长期的工作实践经验总结出了“望、闻、问、切”四字内部巡检方法。“望”,即在日常巡检中观察弹簧有无走压情况,油杯内是否缺油等;“闻”即听减速机皮带转动摩擦的声音是否正常,各种设备有无异常动静等;“问”即在班中八小时,多联系、多询问、多汇报;“切”即通过上述内容详实了解设备运行状况,从而做到对槽子运行情况了如指掌。她们总结出的四字巡检方法在岗位内部广泛推广,有效确保了我们的洗涤车间生产的稳定运行。

在槽工姐妹的精心守护下,我们就像小绵羊一样温顺而可爱,可是一旦吃进了不好的物料或岗位员工稍有操作不慎,我们便会变得骚动不安,跑黄料、烧电机、走死压等各种不良病症接踵而来,搞得岗位上的姐妹跑上跑下,马不停蹄;上级领导也夜以继日的守护着我们。实在不好意思,今后,还希望各位多多关心我们,更加细心的照料我们,相信有槽工姐妹的细心守护,有各级领导的大力支持,我们沉降槽岗位正如不断发展壮大的中铝山西企业一样,乘着大好东风,向着更高的目标迈进。

岗位礼仪

进入6月的第一个周末,持续几天的高温天气,使人感到有些窒息。2号晚上难得的一场清爽的周末夏雨。

凌晨1时,一阵急促的电话铃声在值班室响起,赤泥沉降188A底流泵变频器故障跳停,无法开启,如不马上处理,将会影响42米沉降槽的出料。故障就是命令,放下电话,值班室立即通知电气主任王振龙,王主任接到电话立即赶赴事故现场,经过现场勘察,发现赤泥沉降188A底流泵电动机电缆被带碱的雨水浸泡失去绝缘,问题根源找到了,立即组织电工开始检修。1点30分,检修人员全部到达现场,因为下雨给本不复杂的工作带来了难度,他们经过研究,制定了检修方案,一方面要保证电缆绝对干燥,另一方面要保证检修速度不能影响生产。雨不停的下着,由于是露天作业,抢修现场很难保持干燥。王主任、值班电工李刚、电气技术员解朝晖三人一面用身体遮挡雨水,一面将被碱水浸泡坏的电缆皮清除干净,同时对清除干净的部位重新包扎,雨水不停的顺着安全帽檐,流在他们的身上,但他们全然不知,时间一分一秒的过去,带碱的雨水将他们的身体上蚀的红肿,工作起来钻心的疼,但他们却全然不顾,也没有因此停下工作。

经过三个小时的奋战,赤泥沉降188A底流泵顺利的开启并投入使用,没有影响沉降槽的正常运行。

6月7日下午5点,氧化铝三分厂高压溶出二系列单管204有一处焊缝砂眼冒料,如不紧急处理将有可能导致整个系列停车的严重后果。

时间就是命令。检修分厂,管网温度高达80摄氏度,热浪喷射在脸上,灼烫难忍。对这种有料带压

● 武金岭

已经拥有了更多经验的检修施工人员张明伟来说,为了确保焊接时不让料喷出来,他把身体和脸靠在砂眼处的斜对面,用碱性427焊条沿着漏点处,用连续焊法小心地把砂眼封死,然后再压焊上一层。不到三分钟时间,焊接成功完毕。此时,现场的八车间领导和压容一车间副主任房玉荣悬着的心总算放下了,脸上露出会心的笑容。

三分钟险情

中共中央政治局3月27日下午组织第三十次集体学习,胡锦涛总书记对安全生产发表了重要讲话,以人为本,关注安全,关爱生命,切实把安全生产工作抓细、抓实、抓好是胡书记给我们每一个党员干部指出的工作标准。立党为公、执政为民,基层领导干部是关注生产安全,关爱职工健康的实施者,认真学习胡书记、温总理关于安全工作的重要讲话,把安全生产工作扎实有效、持之以恒地做好是我们的一项重要工作内容。

80万吨氧化铝厂从投料试车以来,一直把安全工作放在首位,回顾一个阶段,我们在生产经营上成功实现了达产目标,在安全生产上实现了零事故目标。概括起来就是:在管理制度上做到严密有效,在操作技术上做到科学合理,在监督检查上做到严格细致,在违章处理上做到严肃认真。阶段性的成果只能说明过去,下一步我们仍然要把“安全”作为生产经营的工作重心,坚持不懈地做细、做实、做好。

一、以车间安全标准化达标为具体内容,切实做好安全生产的具体工作。80万吨

各二级单位安全月活动丰富多彩

本报在全国第五个“安全活动月”期间,各二级单位以“安全发展,国泰民安”为主题,开展形式多样的安全活动。

煤气分厂开展安全演讲赛、书法漫画展评、安全座谈会、安全事故预案综合演练等活动,着手解决一些与职工个人和生产息息相关的安全生产问题,为更长周期安全生产创造良好的条件。(尤丽梅)

运输部进行了内燃机车乘务员技术比武,形成了比学赶超的良好氛围,检验了乘务人员的排除故障能力,为运输部安全生产稳定运行打下了良好的坚实基础。(崔文林)

物资配送中心组织开展了安全文艺演出,观看安全生产消防知识录像带,召开安全座谈会、进行液碱卸车反事故演练等活动,以此强化安全管理,确保中心生产建设安全。(王丽华)

科技化工公司组织开展了“安全互爱连锁”、“安全漫画征集”、“安全征文比赛”、“煤气应急预案演练”、“岗位安全自查”、“我为安全生产献一计”和“安全双无竞赛”等活动,争取做好个人与集体的安全。(科技化工)

黄河电器设备有限公司进行“法律规章”“安全技能知识”培训和专题安全讲座;组织员工读一本安全学习教育书籍;开展全员参与的“查隐患、提建议、促整改、保安全”活动和“安全生产知识竞赛”等活动。确保公司安全管理体系有效运行。(黄河)

技术开发部在部内推出:分析一次本单位安全生产工作形式;写一篇安全生产心得体会;开展一次安全检查;组织一次群众性的安全活动;为员工办一些安全实事“五个一”活动。大力宣传国家有关安全生产与劳动保护的法律法规,推崇“员工就是财富,安全就是效益”和“人人都是安全员,天天都是零事故”的价值观和安全感。(霍岩)



6月9日,80万吨氧化铝厂在溶出主控楼前举办了“安全发展、国泰民安”安全漫画及书法展。此次活动内容生动、幽默,从不同角度表现了安全生产的重要性,给人以深思和启发,有力地增强了员工们的安全意识,对生产的稳定运行起到了积极作用。摄影报道 彭林生 张莉

安全工作重在坚持

——对胡锦涛总书记关于安全工作的重要讲话学习体会

● 80万吨氧化铝厂厂长 张强

“现场标准化”、“操作标准化”三个方面共制定了19项验收标准,逐项进行计分考核。同时还制定了安全标准化内部挂牌考核办法,彻底消除了为挂牌而挂牌,为达标而“突击”,工作不扎实,做表面文章的隐忧。

二、以安全防范事故演练为突破口,切实提高预防事故的基本技能。80万吨氧化铝厂是一个从原料储存到焙烧成品的完整生产系统,机械危险源、高温危险源、高压危险源、放射源、化学腐蚀危险源、“油、电”

危险源几乎应有尽有。分厂及车间针对各种安全事故可能发生的情况,分别制定了事故应急预案,并相继组织职工进行事故应急“桌面”演练。通过演练,一方面警示职工危险源的客观性危害,一方面增强了职工预防事故战胜危险因素的信心,提高处

贯彻预防为主的安全思想。预防:即预见、防止。对于安全隐患没有预见性,就谈不上防止,因此努力提高基层管理人员的认识水平,培养对安全隐患的科学预见性很关键。为此分厂决定全体科级干部首先要认真学习胡锦涛书记、温总理的重要讲话,认真学习相关法规和操作规程,不断提高综合素质。其次分厂要求安全生产措施不能只停留在会议、文件和口头上,要落实到实处,要按照技术规范和标准逐一兑现,使安全生产工作经常化、规范化、标准化、实效化。

做好安全生产工作,任务艰巨责任重大,只有把工作做细才能做好,正所谓:细节决定成败;做好安全工作,有益于国有利于人,只有持之以恒才有价值,正所谓:安全工作重在坚持。我们要在全体职工中对胡锦涛书记、温总理的重要讲话展开学习,为保障职工的切身利益,为提高生产的综合效益,为构建和谐企业而不懈努力。

